

**Für Formwalzen nach DIN 7380 für
Sickenmaschine RAS 12.11/12.31/12.35**

**For forming wheels acc. to DIN 7380 for
Swaging machine RAS 12.11/12.31/12.35**

8. März 2005

www.RAS-online.de
www.RAS-Systems.com

71045 SINDELFINGEN
P O S T F A C H 3 6 9
T E L E F O N 0 7 0 3 1 / 8 6 3 - 0

71065 SINDELFINGEN
RICHARD-WAGNER-STR. 4-10
T E L E F A X 0 7 0 3 1 / 8 6 3 - 1 8 5

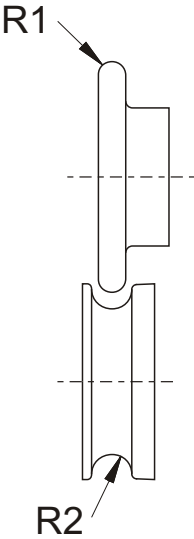


RAS REINHARDT
M A S C H I N E N B A U
G M B H



		H	R	Sach-Nr. order-no.
	Bördelwalzen BC Flanging wheels BC oben - upper wheel unten - lower wheel	2	1,0	012 022 012 023 012 024
	Falzwalzen F Seaming wheels F oben - upper wheel unten - lower wheel		H	Sach-Nr. order-no. 012 025 012 026 012 027
	Zulegwalzen ZA Wiring wheels ZA oben - upper wheel unten - lower wheel	R1	R2	T
		20	0,6	012 028 012 029 012 030

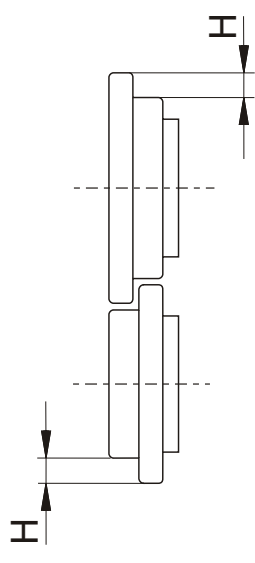
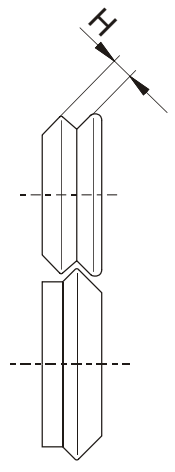


		R1	R2	Sach-Nr. order-no.
	Vornehmwalzen V1 Swaging wheels V1 oben - upper wheel unten - lower wheel	1,0	2,25	012 182 012 183 012 184
	Vornehmwalzen V1,5 Swaging wheels V1,5 oben - upper wheel unten - lower wheel	1,5	3,0	012 000 012 001 012 002
	Vornehmwalzen V2 Swaging wheels V2 oben - upper wheel unten - lower wheel	2,0	3,5	012 003 012 004 012 005
	Vornehmwalzen V2,5 Swaging wheels V2,5 oben - upper wheel unten - lower wheel	2,5	4,0	012 006 012 007 012 008
	Vornehmwalzen V3 Swaging wheels V3 oben - upper wheel unten - lower wheel	3,0	4,5	012 010 012 011 012 012
	Vornehmwalzen V4 Swaging wheels V4 oben - upper wheel unten - lower wheel	4,0	5,5	012 013 012 014 012 015
	Vornehmwalzen V5 Swaging wheels V5 oben - upper wheel unten - lower wheel	5,0	6,5	012 016 012 017 012 018
	Vornehmwalzen V6 Swaging wheels V6 oben - upper wheel unten - lower wheel	6,0	7,5	012 019 012 020 012 021

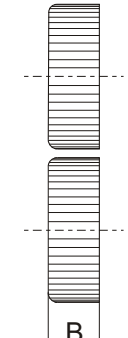
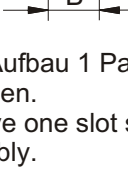
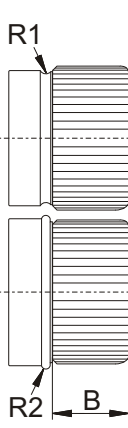
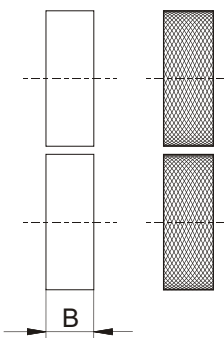


		R1	R2	Sach-Nr. order-no.
			Sickenwalzen S Seaming wheels S oben - upper wheel unten - lower wheel	1,0
Sickenwalzen S Seaming wheels S oben - upper wheel unten - lower wheel	2,0		3,5	012 034 012 035 012 036
Sickenwalzen S Seaming wheels S oben - upper wheel unten - lower wheel	3,0		4,5	012 037 012 038 012 039
Sickenwalzen S Seaming wheels S oben - upper wheel unten - lower wheel	4,0		5,5	012 040 012 041 012 042
Sickenwalzen S Seaming wheels S oben - upper wheel unten - lower wheel	5,0		6,5	012 043 012 044 012 045
Sickenwalzen S Seaming wheels S oben - upper wheel unten - lower wheel	6,0		7,5	012 046 012 047 012 048
Sickenwalzen S Seaming wheels S oben - upper wheel unten - lower wheel	8,0		9,5	012 049 012 050 012 051
Sickenwalzen S Seaming wheels S oben - upper wheel unten - lower wheel	10,0		11,5	012 052 012 053 012 054

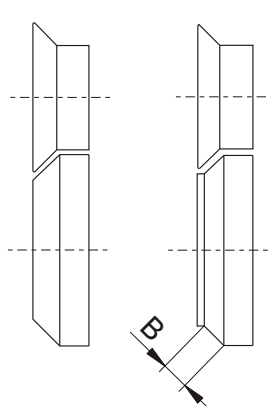
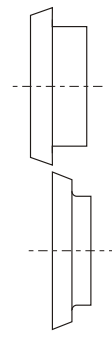


		H	Sach-Nr. order-no.
	Doppelfalzwalzen Double-seaming wheels oben - upper wheel unten - lower wheel	6	012 061 012 062 012 063
	Doppelfalzwalzen Double-seaming wheels oben - upper wheel unten - lower wheel	8	012 067 012 068 012 069
	Doppelfalzwalzen Double-seaming wheels oben - upper wheel unten - lower wheel	10	012 073 012 074 012 075
	Doppelfalzwalzen Double-seaming wheels oben - upper wheel unten - lower wheel	12	012 079 012 080 012 081
 <p>Hierzu geteilter Anschlag erforderlich. Divided stop required.</p>		H	Sach-Nr. order-no.
	Schräge Doppelfalzwalzen Bevel double-seaming wheels oben - upper wheel unten - lower wheel	4	012 082 012 083 012 084
	Schräge Doppelfalzwalzen Bevel double-seaming wheels oben - upper wheel unten - lower wheel	6	012 085 012 086 012 087
	Schräge Doppelfalzwalzen Bevel double-seaming wheels oben - upper wheel unten - lower wheel	8	012 088 012 089 012 090
	Schräge Doppelfalzwalzen Bevel double-seaming wheels oben - upper wheel unten - lower wheel	10	012 091 012 092 012 093
	Schräge Doppelfalzwalzen Bevel double-seaming wheels oben - upper wheel unten - lower wheel	12	012 094 012 095 012 096

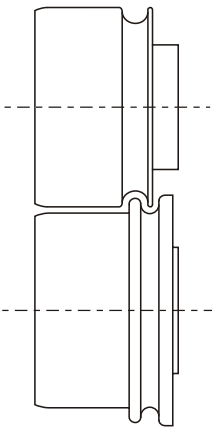
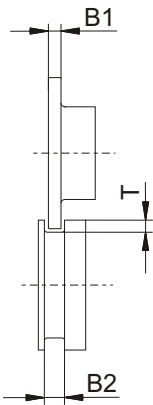
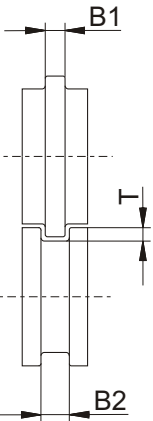
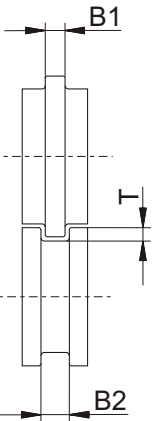
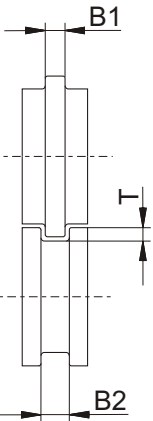


 <p>Beim Aufbau 1 Passfeder entfernen. Remove one slot stone for assembly.</p>				B	Sach-Nr. order-no.
	Einziehwalzen Crimping wheels mit Paßfedernut / with groove for slot stone ohne Paßfedernut - without groove for slot stone			23	012 173 012 170 012 177
 <p>Beim Aufbau 1 Passfeder entfernen. Remove one slot stone for assembly.</p>				45	Sach-Nr. order-no.
	Einziehwalzen Crimping wheels mit Paßfedernut / with groove for slot stone ohne Paßfedernut - without groove for slot stone				012 172 012 171 012 178
 <p>Beim Aufbau 1 Passfeder entfernen. Remove one slot stone for assembly.</p>		R1	R2	B	Sach-Nr. order-no.
	Einziehwalzen mit Anschlagsicke Crimping wheels with stop Blechdicke max. 1,0 mm Sheet thickness max. 1,0 mm			3	2
 <p>Hierzu geteilter Anschlag erforderlich. Divided stop required.</p>				B	Sach-Nr. order-no.
	Schweifwalzen BB Chamfering wheels BB oben - upper wheel unten - lower wheel			23	012 097 012 098 012 098
	Schweifwalzen BB gerändelt Chamfering wheels BB knurled oben - upper wheel unten - lower wheel			23	012 114 012 115 012 115

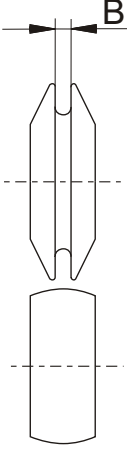


		B	Sach-Nr. order-no.
 <p>Hierzu spezielle Anschlagplatten erforderlich. Special stop plate required.</p>	<p>Schräge Bördelwalzen BD Bevel flanging wheels BD oben - upper wheel unten - lower wheel</p>	11	<p>012 099 012 100 012 101</p>
	<p>Schräge Bördelwalzen BD ohne Bund Bevel flanging wheels BD without collar oben - upper wheel unten - lower wheel</p>		<p>012 179 012 100 012 181</p>
	<p>Spezielle Anschlagplatte (RAS 12.11/12.31) bestehend aus: Special stop plate (RAS 12.11/12.31) consisting of: Anschlagplatte - stop plate 2 Zyl. Schrauben-2 machine screws M6x25</p>		<p>126 375 126 378 002 855</p>
	<p>Spezielle Anschlagplatte (RAS 12.35) special stop plate (RAS 12.35)</p>		<p>185 491</p>
	<p>Schneidwalzen M Cutter wheels M oben - upper wheel unten - lower wheel</p>		<p>012 102 012 104 012 103</p>



 <p>Hierzu ist große Anschlagplatte 360x300 erforderlich. Large stop plate 360x300 required.</p>	<p>Schraubsickenwalzen Screw-in wheels DBGM 7508145 oben - upper wheel unten - lower wheel</p> <p>Blechdicke max. 0,88 mm Sheet thickness max. 0,88 mm</p>			<p>Sach-Nr. order-no.</p> <p>012 105</p> <p>012 106 012 107</p>	
		B1	B2	T	<p>Sach-Nr. order-no.</p>
	<p>Kastenwalzen Square wheels oben - upper wheel unten - lower wheel</p>	5	8	7	<p>012 125</p> <p>012 126 012 127</p>
		B1	B2	T	<p>Sach-Nr. order-no.</p>
	<p>Kastenwalzen Square wheels oben - upper wheel unten - lower wheel</p>	6	9	6	<p>012 128</p> <p>012 129 012 130</p>
		B1	B2	T	<p>Sach-Nr. order-no.</p>
	<p>Kastenwalzen Square wheels oben - upper wheel unten - lower wheel</p>	7	10	6	<p>012 131</p> <p>012 132 012 133</p>
		B1	B2	T	<p>Sach-Nr. order-no.</p>
	<p>Kastenwalzen Square wheels oben - upper wheel unten - lower wheel</p>	9	12	6	<p>012 134</p> <p>012 135 012 136</p>

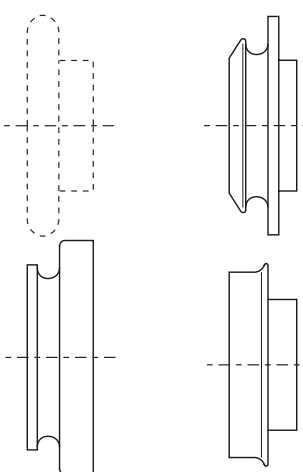


		s	B	Sach-Nr. order-no.
 <p>s = Blechdicke s = sheet thickness</p>	Knierohrwalzen KB Knee pipe wheels KB Blechdicke - sheet thickness oben - upper wheel unten - lower wheel	0,63	2,0	012 149 012 150 012 151
	Knierohrwalzen KB Knee pipe wheels KB Blechdicke - sheet thickness oben - upper wheel unten - lower wheel	0,75	2,4	012 152 012 153 012 151
	Knierohrwalzen KB Knee pipe wheels KB Blechdicke - sheet thickness oben - upper wheel unten - lower wheel	0,88	2,8	012 155 012 156 012 151
	Knierohrwalzen KB Knee pipe wheels KB Blechdicke - sheet thickness oben - upper wheel unten - lower wheel	1,0	3,2	012 157 012 158 012 151
	Knierohrwalzen KB Knee pipe wheels KB Blechdicke - sheet thickness oben - upper wheel unten - lower wheel	1,25	4,0	012 159 012 160 012 151



		B	h	Sach-Nr. order-no.
<p>Rollen zum Absetzen von Rohrsegmenten für Schweißung. Hierfür große Anschlagplatte 360x300 erforderlich.</p> <p>Set-off wheels for pipe segment welding. Large stop plate 360x300 required.</p>	<p>Absetzwalzen KA für Knierohr-Schweifwalzen Set-off wheels KA for knee pipe-chamfering wheels oben - upper wheel unten - lower wheel</p>		1,0	012 116 012 117 012 118
	<p>hierzu / hereto Schweifwalzenpaar pair of chamfering wheels oben - upper wheel unten - lower wheel</p>	8		012 108 012 109 012 109
	<p>Absetzwalzen KA für Knierohr-Schweifwalzen Set-off wheels KA for knee pipe-chamfering wheels oben - upper wheel unten - lower wheel</p>		1,25	012 119 012 120 012 121
	<p>hierzu / hereto Schweifwalzenpaar pair of chamfering wheels oben - upper wheel unten - lower wheel</p>	10		012 110 012 111 012 111
	<p>Absetzwalzen KA für Knierohr-Schweifwalzen Set-off wheels KA for knee pipe-chamfering wheels oben - upper wheel unten - lower wheel</p>		1,75	012 122 012 123 012 124
	<p>hierzu / hereto Schweifwalzenpaar Pair of chamfering wheels oben - upper wheel unten - lower wheel</p>	12		012 112 012 113 012 113



		d	Sach-Nr. order-no.
 <p>d = Drahtdurchmesser d = wire diameter</p>	Zulegwalzen ZB Wiring wheels ZB oben - upper wheel unten - lower wheel Sonderwalze - special wheel	4	012 137 012 138 012 139 012 140
	Zulegwalzen ZB Wiring wheels ZB oben - upper wheel unten - lower wheel Sonderwalze - special wheel	5	012 141 012 142 012 143 012 144
	Zulegwalzen ZB Wiring wheels ZB oben - upper wheel unten - lower wheel Sonderwalze - special wheel	6	012 145 012 146 012 147 012 148

