

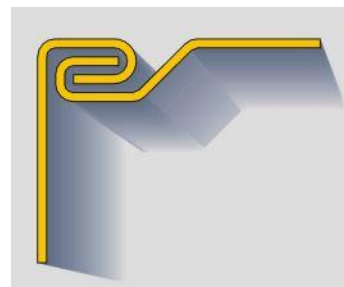
Kanalfalsmaskin DuctZipper RAS 20.10

Platetykkelsesområde
Minste kanaltverrsnitt
Platetykkelse ved 400 N/mm² fasthet

0.5-1 mm
100 x 100 mm



RAS Kanalfalseteknikk reduserer de tradisjonelle tre arbeidsskrittene til en enkelt. Tradisjonelt produseres kanaler ved at pittsburgfals kjøres på den ene platen, den andre platen får oppknekk, falsen forbindes og til slutt lukkes den. RAS DuctZipper reduserer dette til et enkelt gjennomløp. Resultatet blir en finere fals, ekstremt tette kanaler og man får en stor produksjonskapasitet.



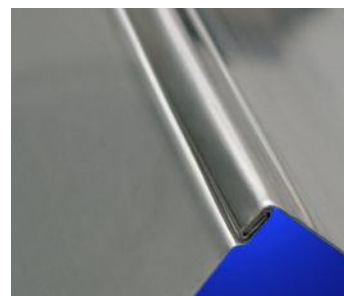
Plateledesystem

- Med tre korte og tre 700 mm høye støttearmer
- Når kanalene blir lengre enn 2000 mm kobler AutoPiloten automatisk i fra plateledesystemet.



Trinset

- For kanaler i galvanisert plate (0,5-1 mm)
 - For kanaler i rustfritt (0,8 mm)
- Trinsene for rustfritt er laget i spesialstål og er utlagt for plate-tykkelse 0,8 mm. Innstillingen til trinsene tillater kun produksjon av rustfrie kanaler. Smøremiddel nødvendig!



Elektrisk

- 400 V, 50 Hz, 3 fas
- 200-240 V, 50 Hz, 3 fas



Tilvalg:

AutoPilot

- Låser platene mens gjennomløpet pågår
- Sikker topunktsklemming ved forskjellig platetykkelse
- AutoPilot i standardgeometri



Kittsprøyteapparat

- For ekstreme tetthetskrav, som for laboratorie, klinikk- og kraftverksutfordringer
- Kittsprøyter kan leveres med og uten trykkbeholder
- Lufttrykk ca. 4 bar
- Nødvendig kittmengde 3.5 g/m
- Kitt-trykkbeholdervolum 10 Liter



Slidedelpakke 1 – liten

- 1 Boks galvoppløser



Slidedelpakke 2 – medium

- 1 Boks galvoppløser
- 1x Glidestykke høyre for for AutoPilot
- 1x Glidestykke venstre for AutoPilot
- 2x Glidestykker

