



**Innovation** for  
roof and wall.

*Schlebach*

## Individuelle løsninger fra A til Å

Den kontinuerlige kontakten med brukerfirmaer i inn- og utland, også på lokale byggeplasser, har gjort oss oppmerksom på en rekke problemer vi har løst på beste måte.

Slik oppstår et strategisk klart konsept for hvordan man kan produsere maskinsystemer som egner seg på byggeplassen og i praksis. Disse løsningene er basert på behandlingen i håndverksfaget og omsatt på en tilsvarende måte

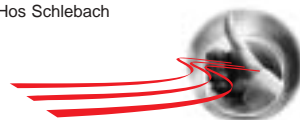
til maskinell behandling. Resultatet er maskiner til forskjellige arbeidsprosesser som tilpasses hverandre med banebrytende nyskapinger:

- brukervennlig
- sterk og effektiv
- med høyeste presisjon

Schlebach er din spesialist for moderne falseteknikk innen tak og vegger.

### Alt under samme tak

I fronten for vår firmafilosofi står mottoet "Alt under samme tak". Fra ide, planlegging, utvikling og produksjon - til service: Hos Schlebach finner du alt under ett tak. Dette garanterer deg en maksimal ytelse og en unik kvalitetsstandard.



Alt under samme tak

Individuelle løsninger fra A til Å	S. 2-3
Nyskapende ideer	S. 6-7
Langs- og tverrkappeanlegget MSS 1250	S. 8
Skråklippeanlegget Koni 2000	S. 9
Profileringsmaskinen Quadro	S. 10
Profilformer og spesialkonstruksjoner	S. 11
Profileringsmaskinen Mini-Prof og Mini-Prof Pluss	S. 12-13
Profileringsmaskinen SPM 30/80 og forskjellige versjoner	S. 14-15
Rundbøyemaskinen RBM	S. 16
Den elektronisk/hydrauliske utklippingsenheten EHA	S. 17
Den kombinerte elektronisk/hydrauliske stansemaskin FSE	S. 18-19
Fastklammerstanse FHS, innhengklammerstanse EHS-P, knekkeapparat AG	S. 20
Liggende klammerstanse LHS, bukseklammerstanse HS, glideklammerstanse SHM	S. 21
Den universelle falsemaskinen Piccolo & falsemaskinen Flitzer	S. 22
DSM 1000 N & Biegeboy	S. 24
Falsemaskin for doble stående falses FK 1 & Vintersett	S. 25

Foto: Rheinznik (Thale)



Metall gir mange forskjellige bruksmuligheter innen tak og fasader. Maskinprogrammet fra Schlebach kommer trenden fra arkitektene i møte. Schlebach gjør det mulig å utforme byggprosjekter hensiktsmessig, med optiske, individuelle – og til og med kunstneriske elementer. Likevel tas det hensyn til de økonomiske aspektene.

# Schlebach

Made in Germany.



Innovation for  
roof and wall.

Schlebach åpner nye horisonter med sine maskinkonsepter. Og er man av verdensklasse, må man også påta seg det ansvaret dette innebærer. Et ansvar overfor kunden for å levere nøyaktig hva man har lovet. Over hele verden. Made in Germany.



## Nyskapende ideer og individuelle løsninger

Schlebach har nå utviklet og produsert maskiner og apparater for båndtekkning av tak og vegger i ca. 25 år.

Den ledende posisjonen vi har, gjør at kundene våre også forventer seg noe spesielt. Vi forsøker alltid å forbedre eksisterende systemer og å tilby optimale løsninger på alle felter innen området falseteknikk - med banebrytende og kontinuerlige nyskapinger.

Målet vårt er å alltid være et skritt foran, dvs. å utvikle nye produkter iht. den mest moderne standard.



Innovation for roof and wall.



Testet kvalitet og utmerkede nyskapinger



## Klippeanlegget MSS 1250



Langs- og tverrkappeanlegget for brede bånd på opptil 1250 mm, og en materialtykkelse på maks. 1,25 mm. Utstyrt med 4 rulleknivpar, elektrisk rullesak for tverrkapping med automatisk snitt og forskyvbart endepunkt, spesialstyring for enkel og kontinuerlig drift. Følgende ekstrautstyr er tilgjengelig:

- oppgradering til opptil 10 knivpar, avhengig av materialtykkelsen
- Retteanlegg med 3 valser
- Skjæring med mekanisk giljotinsaks, automatisk klippefunksjon



III:  
Rullesak for tverrkapping



Alt under samme tak

### **Tekniske data:**

Båndinnløpsbredder:	fra 300 mm til 1250 mm
Materialtykkelser:	stål opptil 1,25 mm (400 N/mm <sup>2</sup> )
Dimensjoner:	l x b x h 1550 x 2420 x 1350 mm
Vekt:	ca. 1750 kg
Gjennomløphastighet:	maks. 22 m/min. justerbar
Drivmekanisme:	400 V, 3-fase, 1,1 kW, bremsemotor for slitting 0,75 kW bremsemotor for tverrkapping

! Nærmere opplysninger og en mer detaljert produktbeskrivelse får du på telefonnummer 63 88 90 30



## Skrå klippeanlegget Koni 2000



For en perfekt, rask og enkel tilkapping av parallelle, skjeve og trapesformede plater fra coil eller fra format med en tykkelse på opptil 0,80 mm. En brukervennlig programmeringsstyring fastsetter innstillingsposisjonen til spesialskjærehodet og rullesak for tverrkapping. kapphodet beveger seg iht. den vinkelen som ble innstilt på forhånd, under materialfremløpet. Utstyrt med en rullekniv som rennskjærer kantene til materialet, justeres i en håndvending. Innløpsbredden kan innstilles trinnløst opptil 1250 mm.

Tilleggskomponenter til Koni 2000:

- AH1250A1 avviklerhaspel for opptil 1 tonn, på hjul, innvendig tilspenning
- AH1250A1 avviklerghaspel for opptil 5 tonn, innvendig tilspenning

### **Tekniske data:**

Båndinnløpsbredder:	fra 300 mm til 1250 mm
Materialtykkelser:	Ikke-jernholdige metaller: 0,5 – 0,8 mm Stålplate: 0,4 – 0,7 mm/ edelstål: 0,4 – 0,5 mm
Dimensjoner:	l x b x h 1860 x 2100 x 1300 mm
Vekt:	ca. 700 kg
Fremløpshastighet:	10 m/min.
Drivmekanisme:	1,1 kW, 400 V, 3-fase

! Nærmere opplysninger og en mer detaljert produktbeskrivelse får du på telefonnummer 63 88 90 30

## Profileringsmaskinen Quadro



Svært korte omstillingstider ved å svinge eller skifte ut bommene.

Et intelligent og allsidig profileringsmaskin

- |                           |                         |
|---------------------------|-------------------------|
| • Profil med stående fals | Profilhøyde 25 og 38 mm |
| • SNAP-falsprofil         | Profilhøyde 25 og 38 mm |
| • NAIL-stripsystem        | Profilhøyde 25 og 38 mm |
| • U-profil                | Dybde opptil 38 mm      |

Svingbare bommer sørger for en svært kort omstillingstid. Quadro er utstyrt med en spesialstyring og en elektrisk drevet rullesak for tverrkapping og behandler automatisk forhåndsinnstilte lengder og stykkfall.

### Tilgjengelig ekstrautstyr:

- Sikkeinnretning
- stuketrinset for konkave bånd med en radius fra 3 m ved stående fals med en profilhøyde på 25 mm
- spalting for tilpassningsbånd
- skifte-kassett med trinser for profilhøyder på 50 mm
- avhaspel AH 1250A1
- avhaspel AH 1250K5

### Tekniske data:

Båndinnløpsbredder: fra 300 mm til 800 mm

Materialtykkelser:

Ikke-jernholdige metaller: 0,6 – 0,8 mm

Stålplate: 0,5 – 0,7 mm

Edelstål: 0,4 – 0,5 mm

Dimensjoner: l x b x h 3120 x 1720 x 1200 mm

Vekt: ca. 980 kg

Fremløpshastighet: 14 m/min.

Drivmekanisme: 2,2 kW, 400 V, 3-fase



Alt under samme tak

! Nærmere opplysninger og en mer detaljert produktbeskrivelse får du på telefonnummer 63 88 90 30



Foto: Rheinzink (Thale)

## Profilformer

Til produksjon av falspaneler med en materialtykkelse på opptil 1,0 mm ved ikke-jernholdige metaller og 0,7 mm ved stålplater. Denne profilen muliggjør tallrike varianter i design og legging. Fugene kan stilles inn trinnløst fra 2 til 30 mm og dekkbredden fra 120 til 400 mm.

### Tilgjengelig ekstrautstyr:

- Kappeinnretning med sag og spesialsagblad for ikke-jernholdige metaller
- Hydraulisk kappeinnretning med HSS-segmentbladsystem
- Utklippingsverktøy for kuttelinje og endebunner
- Avhaspel i forskjellige utgaver
- Dialog- eller PLS-styring
- Komplette enhet som produksjonslinje



### Tekniske data:

Båndinnløpsbredder: fra 230 mm til 510 mm

Materialtykkelser: Ikke-jernholdige metaller: 0,7 - 1,0 mm

Stålplate: 0,4 – 0,7 mm

Dimensjoner: l x b x h 4300 x 1500 x 1200 mm

Vekt: ca. 1 800 kg

Gjennomløpshastighet: 12 m/min.

Drivmekanisme: 2,2 kW, 400 V, 3-fase

## Spesialkonstruksjoner

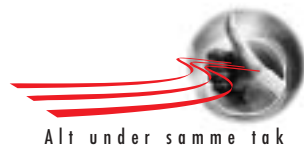
På bakgrunn av våre mangeårige erfaringer og kompetanse er vi i stand til å utforme og produsere et profileringsanlegg "spesielt for deg" som oppfyller dine krav og behov. Med våre systemer beveger vi oss innenfor et område med platetykkelser på opptil 1,25 mm ved ikke-jernholdige metaller og 1,0 mm ved stålplater. Vi oppfyller kundenes ønsker med alt fra rene profileringsanlegg til komplette produksjonsanlegg. Snakk med oss – vi tilbyr individuelle løsninger for profesjonelle fra profesjonelle.



## Schlebach profileringsmaskin Mini-Prof



Det lille, håndterlige alternativet for nybegynnere i profilfaget.  
 Eller en ekstra maskin for den profesjonelle. Trinnløs breddejustering fra 230 til 850 mm.  
 Parallele bånd profileres i én arbeidssyklus.  
 Skrå, koniske og tilpassede bånd produseres i en enkeltsyklus.  
 Minsteaksemål 50 mm ved enkeltsykluser.  
 Mini-Prof kan justeres i høyden og kjøres.



Ill.:  
Justerbart innløp



### Tekniske data:

Materialtykkelser: Ikke-jernholdige metaller opptil 0,8 mm  
 Stål opptil 0,7 mm  
 Edelstål opptil 0,5 mm  
 Breddejustering: 230 – 850 mm i innløpet / 160 – 780 mm aksemål  
 Lengde: 1200 mm med innløpsføringer / 900 mm med nedsvingte føringer  
 Bredde: 1300 mm  
 Høyde: Trinnløst justerbar fra 850 til 1050 mm  
 Innløpshøyde: Trinnløst justerbar fra 670 til 870 mm  
 Vekt: ca. 220 kg  
 Drivmekanisme: 1,1 kW, 400 V, 3-fase, valgmulighet: 230 V, 1-fase



## Schlebach profileringsmaskin Mini-Prof Plus

Kompaktversjon som er basert på profileringsenheten Mini-Prof med følgende standardutstyr:

- Lengdemåling elektronisk/mekanisk med cm nøyaktighet
- Rullesaks montert på innløpsbordet for tverrkapp før profilering
- Rullesaks montert på innløpsiden for breddeklapping av tilpassningsbånd
- Coilvugge AC for maks. 300 kg belastning

Ill.:  
Rullesaks for tverrkapping



Ill.:  
Breddetilpassning



### Tekniske data:

Materialtykkelser: Ikke-jernholdige metaller med en tykkelse på opptil 0,8 mm, stål opptil 0,7 mm, edelstål opptil 0,5 mm  
 Breddejustering: 230 – 850 mm i innløpet / 160 – 780 mm aksemål  
 Innløpshøyde: Trinnløst justerbar fra 670 til 870 mm  
 Vekt: 315 kg  
 Drivmekanisme: 1,1 kW, 400 V, 3-fase, valgmulighet: 230 V, 1-fase  
 Lengde: 1600 mm  
 Bredde: 1300 mm  
 Høyde: Trinnløst justerbar fra 850 til 1050 mm

# Schlebach profileringsmaskin SPM 30/80

Profileringsmaskinen SPM 30/80 er utformet som en modulenhet og er en basismaskin for flere varianter.

Trinnløs breddejustering fra 300 til 880 mm.

Kan brukes ved ensidig profilering for skrå, pass- og koniske bånd med et aksemål fra 50 mm.

Maskinen kan utvides med diverse tilgjengelige moduler, også på et senere tidspunkt.

Spesialvarianter: profilhøyde 32 mm = SPM 32  
innløpsbredde 1000 mm = SPM 30/80B



## Tekniske data:

Lengde: 125/155 cm, bredde: 150 cm, høyde: 110 cm

Vekt: ca. 390 kg

Gjennomløpshastighet: 11 m/min.

Drivmekanisme: 1,1 kW, 400 V, 3-fase

**Tilleggsutstyr og oppgraderingsmoduler kan leveres for alle profileringsmaskiner fra serien SPM 30/80.**

• EL	Elektronisk/mekanisk lengdemåling med cm nøyaktighet
• LM	Elektronisk lengdemåling med mm nøyaktighet
• RS	Rullesaks montert på innløpsbordet for lengdekapping for profilering.
• LS	Rullesaks montert foran trinsene, for breddeklipping av tilpassningsbånd
• QA-45	Kappeanlegg for tverrkapping, av profilerte bånd av ikke-jernholdige metaller, med sirkelsag og spesialsagblad, kappevinkel opptil 45°, kan svinges til begge sider, er flenset sammen med profileringsmaskinen.
• HYT	Hydraulisk kappeinnretning for tverrkapping i vinkel etter profilering med HSS-segmentbladsystem. Snittet gjennomføres automatisk når lengden er nådd.
• Stuking	Trinset sett for stuking av profilerte bånd til konkave profiler med en radius fra 3 m ved ikke-jernholdige metaller

• Sikking	Sikkeinnretning for SPM-serien, 2 langsikker i båndet
• Sty rerull	Sty rerull som monteres foran innløpet
• AC	Coilvugge for coil vekt på maks. 300 kg
• CW	Coilvogn, kjøre- og flensbar for coilvekt på maks. 300 kg
• AH	Avhaspel, kjøre- og flensbar, for en coilvekt på maks. 2 tonn, innvendige spennedor, spennområde 380 – 630 mm for en båndbredde på opptil 880 mm
• AH1250A1	Avhaspel, på hjul for en coil vekt på maks. 1 tonn, innvendige spennedor, spennområde 280 – 550 mm, for en båndbredde på opptil 1250 mm
• AH1250K5	Avhaspel for en coilvekt på maks. 5 tonn, innvendige spennedor, spennområde 380 – 530 mm, for en båndbredde på opptil 1250 mm
• Tilhenger	Det er mulig å montere og levere maskinene på en bil tilhenger. Etter valg med eller uten presenning.

## Profileringsmaskinen SPM 30/80-RS

Basert på SPM 30/80 og utstyrt med følgende tilleggsmoduler:

- EM – elektronisk/mekanisk lengdemåling med cm nøyaktighet
- RS – rullesaks for kapping for hånd med rullekniv før profilering



## Profileringsmaskinen SPM 30/80-RS-LS

Med en ekstra modulenhet

- LS – rullekniv for slitting av passbånd før profilering

## Profileringsmaskinen SPM 30/80-LM-QA 45

SPM 30/80 fungerer som en basismaskin med tilleggsmodulene:

- LM – elektronisk lengdemåling med mm nøyaktighet, og drivmekanisme med 2 hastigheter for myk start og stopp
- QA45 tverrkappeanlegg for tverrkapping for hånd med sirkelsag og spesialsagblad etter profilering, kan svinges 45° til begge sider



## Profileringsmaskinen SPM 30/80-LM-HYT

Denne maskinen er basert på SPM 30/80 og har følgende tilleggsmoduler:

- LM – elektronisk lengdemåling med mm nøyaktighet og drivmekanisme med 2 hastigheter for myk start og stopp
- HYT – Hydraulisk tverrkappeinnretning for kapping i vinkel etter profilering, med HSS-segmentbladsystem  
Snittet utføres automatisk når lengden er nådd



## Den automatiske profileringsmaskinen SPA

Dette kompakte anlegget som er basert på maskinen SPM leveres med følgende utstyr:

- Dialogstyring for 10 forskjellige lengder og stykk tall, med oppsettmodus, for enkel og kontinuerlig drift



- Elektronisk lengdemåleinretning med mm nøyaktighet
- Hydraulisk drivmekanisme med myk start og stopp
- Hydraulisk kappeinnretning for kapping i vinkel etter profilering, med HSS-segmentbladsystem  
Snittet utføres automatisk når lengden er nådd



Innovation for  
roof and wall.

## Rundbøyemaskinen RBM



Ill.:  
Trykksystem og utløpsjustering



For å produsere bøyde konvekse profilbånd ved bruksområder som takvinduer, runde buer, kupler, tønnehvelvinger osv. i forskjellige radier, avhengig av materialene er minste radius f.o.m. 300 mm. Utstyrt med en trinnløs turtallsregulering på 0 – 12 m/min. som gjør det enkelt å produsere stadig skiftende radier. Den trinnløse breddejusteringen fra 300 til 800 mm er tilpasset produksjonsmulighetene til serien Mini-Prof og SMP 30/80.

RBM kan også brukes til andre profilhøyder mellom 25 og 40 mm ved å skifte ut trykkrullene.

### Tekniske data:

Justeringsområde: Aksemål 300 – 810 mm

Minste radius: Ikke-jernholdige metaller  
f.o.m. en radius på > 300 mm

Stålplater med radius f.o.m. > 1500 mm

Edelstål med radius f.o.m. > 1500 mm

Materialtykkelser:

Ikke-jernholdige metaller opptil 0,8 mm

Stålplater opptil 0,7 mm

Edelstål opptil 0,5 mm

Gjennomløpshastighet: 0 – 12 m/min. trinnløst justerbar

Lengde: 1000 mm

Bredde: 1000 mm

Høyde: 1200 mm

Vekt: 230 kg

Drivmekanisme: 230 V, 1-fase, 0,55 kW



Allt under samme tak



Foto: KME

## Den elektro-hydrauliske utsnippsenheten EHA

For montasjeforbereidelse av profilerte bånd. For den nedre og øvre falseavslutningen på tak, takvinduer, fasader og brystninger med forskjellige vanskelige punkter som dråpe- og takknekkpunkter, keiler, halvtak, fasadefotpunkter, blender, gavluheng og vindusfall. Både parallelt, konisk og skrått forløp er mulig.

Arbeidsrekkefølge: utsnipps – driving – knekking

Maskinen er utstyrt med en segmentskinne i overvange, bøyevange og oppleggsbord. Derfor er knekkearbeider f.eks. ved ruter, for speildekning og kassetter mulig. Trinnløs breddejustering fra 300 til 800 mm. Utsnipps og knekkelengde samt knekkvinkelen på knekkkanten (opp- og nedover) kan justeres.



Segmenttilspenning  
overvange og bøyevange



### Tekniske data:

Justeringsområde: 300 – 800 mm

Utsnippsdybde: 0 – 80 mm variabel

Knekkelengde: 15 – 40 mm

Knekkvinkel: 0 – 170°

Lengde: 1750 mm

Bredde: 1500 mm

Høyde: 1200 mm

Vekt: 590 kg

Drivmekanisme: 1,1 kW, 400 V, 3-fase

## Den elektro-hydrauliske kombinerte stansemaskinen FSE



For en rasjonell produksjon av fast-, glide- og innhengeklammer av materialbånd.

### Valgmuligheter:

- Avhaspelstasjon med automatisk båndtilførsel og automatisk produksjonsprosess, men forhåndsvalg av stykk tall
- Glideklammer underdel etter behov i spesialversjoner med en spaltebredde på 60 eller 70 mm



### Tekniske data:

L / b / h: 1550 mm / 700 mm / 1200 mm

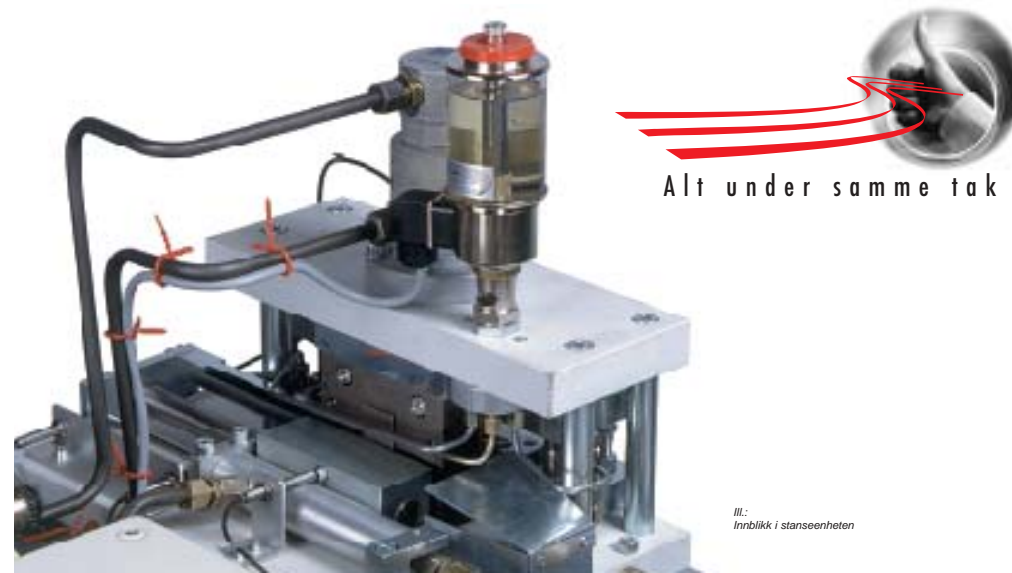
Vekt: 280 kg

Drivmekanisme: 1,5 kW, 400 V, 3-fase

### Automatisk tilførsel:

L / b / h: 1350 mm / 900 mm / 930 mm

Vekt: 115 kg



Alt under samme tak

### Fastklammerstanse FHS



Alt under samme tak

Manuelt apparat for fremstilling av fastklammer i én arbeidssyklus, tilpasset til falseprofilen for en profilhøyde på 25, 32 eller 38 mm etter valg, av platebånd med en bredde på 39 mm.

### Innhengklammerstanse EHS-P



Består av 2 manuelle apparater for fremstilling av innhengeklammer (overdeler til glideklammer), tilpasset til falseprofilen for en profilhøyde på 25, 32 eller 38 mm etter valg, av platebånd med en bredde på 29 mm.

### Knekkeapparatet AG



Knekkeapparatet kompletterer glideklammerstansen. De forhåndsproduserte segmentene knekkes manuelt med dette apparatet.



Foto: Alcan

### Liggende klammerstanse LHS

Dette manuelle apparatet brukes til å fremstille liggende klammer. Apparatet tilføres platebånd med en bredde på 39 mm. I en arbeidsforgang forsenkes det for hull, bøyes og klippes klammeret.



### Bukseklammerstanse HS

Dette manuelle apparatet brukes til fremstilling av bukseklammer, av platebånd med en bredde på 39 mm, som trengs til monteringen av knekkete profiler. Profilhøyde 75 mm.



### Glideklammerstanse SHM

Glideklammerstansen er et motorisert apparat til fremstilling av glideklammerers underdeler, etter valg med 50 mm, 60 mm eller 70 mm spaltelengde, av platebånd med en bredde på 39 mm. Knekkingen utføres med knekkeapparatet AG i en separat arbeidssyklus.





### Den universelle falsemaskinen "Piccolo"



#### Tekniske

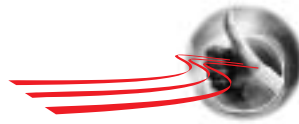
#### data:

L / b / h:  
450 mm / 310 mm / 230 mm  
Vekt: ca. 23 kg  
Drivmekanisme:  
0,3 kW, 230 V, 1-fase  
Effekt: ca. 9 m/min.

Universalfalsemaskinen til falsing av doble stående falsar og falsar i vinkel i én arbeidssyklus, ved rette og bøyde profilbånd med en radius f.o.m. 600 mm. Kan innstilles for fals høyde på 25 og 38 mm.

#### Tilleggskomponenter:

- Skjæretrinser for beskæring av stående falsar – utmerket ved riving av gammel tekking.
- Spesialtrinese sett for edelstålplater



Alt under samme tak

### Falsemaskinen "Flitzer"



#### Tekniske

#### data:

L / b / h:  
370 mm / 250 mm / 280 mm  
Vekt: ca. 15 kg  
Drivmekanisme:  
0,3 kW, 230 V, 1-fase  
Effekt: ca. 11 m/min.

En falsemaskin for falsing av stående falsar i vinkel og doble stående falsar ved rette profilbånd, i én arbeidssyklus.





## DSM 1000N



Kantmaskin for parallelle bånd som kan kantes på begge sider i én arbeidssyklus. Kan justeres trinnløst ved en kanthøyde på mellom 25 og 60 mm og en innløpsbredde på 350 og 1000 mm.

### Spesialvarianter

#### • DSM-list

I tillegg til mulighetene med DSM 1000N kan listeprofiler produserer i to omganger med en høyde på mellom 40 og 60 mm.

#### • DSM1250E

Denne maskinen brukes til kanting av edelstålplater med en innløpsbredde på opptil 1250 mm, trinsene er av edelstål.

### Tekniske data:

Materialtykkelse: Ikke-jernholdige metaller opptil 0,8 mm, stålplater opptil 0,7 mm, edelstål opptil 0,5 mm  
Innløpsbredde: 350 – 1000 mm  
Kanthøyder: 25 – 60 mm  
Gjennomløps hastighet: ca. 11 m/min.  
Lengde: 1270 mm  
Bredde: 960 mm  
Høyde: 420 mm  
Vekt: 90 kg  
Drivmekanisme: 230 V, 1-fase 0,37 kW

## Bøyeapparatet Biegeboy

Bøyer bånd med knekkete kanter, med en kanthøyde på opptil 50 mm, til bånd med konveks form. De minste radiene produseres i flere omganger.



## Falsmaskin for doble stående falser FK1



Falsmaskin for doble stående falser av profilbånd i én arbeidssyklus. Ved knekkete plater er det nødvendig med to falsesykluser, trinnløs falsshøydeinnstilling fra 20 til 40 mm.

### Tekniske data:

Falsshøyde: Trinnløst justerbar fra 20 til 40 mm  
Platetykkelse: Ikke-jernholdige metaller opptil 0,8 mm  
Stålplater opptil 0,8 mm  
Edelstålplater opptil 0,5 mm  
Lengde: 450 mm  
Bredde: 300 mm  
Høyde: 440 mm  
Vekt: 37 kg

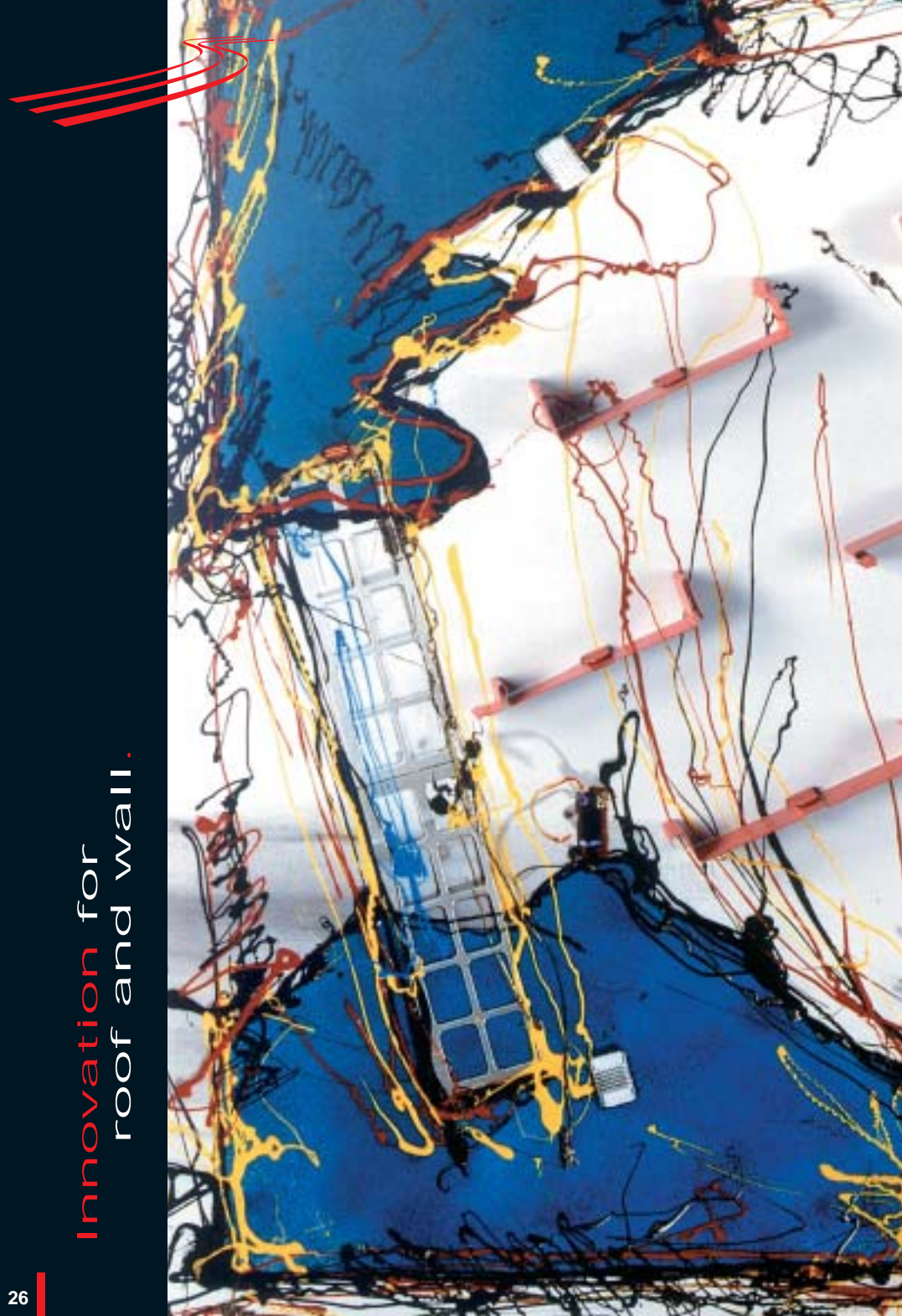


## Vintersett



Med en varmluftvifte kan du også false uten problemer ved høst/vår temperaturer. Alt du trenger å gjøre, er å feste dette apparatet til falsmaskinen. Den ønskede temperaturen stilles inn med en bryter. En spesialdysse begrenser det nødvendige arbeidsområdet. Det er ikke noe problem å oppgradere den falsmaskinen du har med denne utstyret. For manuelle arbeider settes viften på et stativ som kan justeres til alle sider. Dermed har du begge hender fri til falsearbeidene. Effekt: 3500 W, 220 V

Kan brukes til falsmaskinene "Piccolo", "Filtzer" og "FK1"



Spesialkonstruksjoner fra Schlebach  
Går ikke? Vi prøver...

Innovation for  
roof and wall.

Vår firmafilosofi "Alt under samme tak" betyr også at vi stiller høye krav til oss selv. Vi griper tak i tekniske utviklinger og realiserer dem. Vi kan love deg at vi etterkommer de høyeste kravene til maskinkonsepter, og den forpliktelsen vi har overfor navnet vårt og våre produkter "Made in Germany".